

プロフェッショナルなQA・QC部門によって管理された完璧な製品で、 あなたの企業のブランドを確立させましょう！

貴社の品質管理部門では、次のことができていますか？

- ✓ 高い専門性をもって、品質管理にとって重要な考え方と原則を理解していること。
- ✓ 様々なQC手法を上手に使用して、各生産工程において、製品の品質を効果的にチェックおよび管理していること。
- ✓ 不良を常に適時に検出し、生産プロセスで同じミス・NGを繰り返さないように適切に処理していること。

日本は品質管理において世界のトップレベルで有名です。そこで、AIMNEXTでは、「品質管理検定（QC検定）3級」に関する知識を習得する研修プログラムをご提供いたします。企業の品質管理の強い基盤を作り、企業のブランド、製品のブランドを構築するのに、QA/QC部門のスタッフがその重要な役割を最大限に発揮できるようサポートさせていただきます。

※ 「品質管理検定」は、企業や個人が品質管理の意識を高めることを支援することを目的として、日本規格協会（JSA）によって2005年に、日本で発足されました。本検定は、品質管理に関する知識を客観的に評価する試験で、品質管理の能力を高いものから低いものまで4段階で判定します。より詳しく知りたい方は次のページをご参照ください。

QC検定3級レベルの品質管理研修

※AIMNEXTはQC検定3級に関する知識を提供し、研修完了証明書を発行いたしますが、日本のQC検定3級の認定は行いません。

開催形式：貴社単独開催 企業内研修コース（3日間）

狙い

- ✓ 品質管理に関する意識を高め、製品の品質を向上させる。
- ✓ データの収集方法と分析手法を学習し、データの見える化や品質を効果的に検査、管理するための重要なQC手法とその使用方法を把握する。

対象者

QA/QC部門のスタッフとマネージャー、
QA/QC部門で働きたいと考えている方、
および基本的な品質管理知識が必要としている製造部門のスタッフ

内容

I. 品質管理の基本概念

1. QCについての考え方
2. 品質とは
3. 管理方法
4. 品質確保
5. 方針管理と日常管理
6. 標準化
7. QCC
8. QMS

II. データの取り方・まとめ方

1. データの種類
2. サンプリングと母集団
3. サンプリングと誤差
4. 基本統計量

III. 工程能力指数

1. 両側規格の場合
2. 片側規格の場合
3. 工程能力指数の評価基準

IV. QC七つ道具

1. チェックシート
2. パレート図
3. 特性要因図
4. ヒストグラム
5. X-R管理図
6. 散布図
7. その他のグラフ

V. 新QC七つ道具

1. 親和図法
2. 連関図法
3. 系統図法
4. マトリックス図法
5. アローダイアグラム
6. PDPC法
7. マトリックスデータ解析法

VI. 統計学の基本

1. 確率と確率分布
2. 正規分布と二項分布

VII. 管理図

1. 管理図とは
2. 管理図の種類
3. 管理図の関連用語
4. 管理図の作り方
5. 管理図の見方
6. 異常判定ルール

VIII. 相関分析

1. 相関分析
2. 相関指標

IX. オンラインテスト（研修後）

※内容は若干変更となることがございます。

AIMNEXT VIETNAM CO., LTD.

Head office: T Floor, Nam Giao 1 Bldg., 261-263 Phan Xich Long,
Ward 2, Phu Nhuan Dist., HCM city.

Rep. Office: Ground Floor, AC Building, Lane No.78,
Duy Tan St., Cau Giay Dist., Hanoi

TEL : (028) 3995 8290
Email : training-vn@aimnext.com
URL : www.aimnext.com.vn



QC検定について

QC検定とは

❖ QC検定は品質管理に関する知識を客観的評価を目的としたもので、2005年に、日本規格協会によって発足されました。次のことを目的としています。

- ・ 個人の品質管理に対する意識の向上
- ・ 組織・企業の品質管理レベルの向上
- ・ 製品品質・サービス品質の向上

❖ そのメリット：

- ・ **組織・企業にとって：**
 - ✓ 製品とサービスの品質を向上させ、従業員の品質管理レベルの向上を通じて利益を増やす。
 - ✓ 人材の採用や異動の基準として活用可能。
 - ✓ 従業員の意識と能力の教育に活用できる。
- ・ **個人にとって：**
 - ✓ 品質管理の知識を把握し、業務に活用できる。
 - ✓ 品質管理と内部で発生した問題への、問題解決能力を高める。
 - ✓ 昇進昇格に活用。

QC検定の認定レベル：上位から（1級）下位まで（4級）

区分	認定する知識と能力のレベル	対象者
高 1級	組織内で品質管理活動のリーダーとなる可能性のある人に最低限要求される知識を有し、その活用の仕方を理解しているレベルです。	部門横断の品質問題解決をリードできる管理職、技術者、スタッフ
2級	一般的な職場で発生する品質に関係した問題の多くをQC七つ道具及び新QC七つ道具を含む統計的な手法も活用して、自らが中心となって解決や改善をしていくことができ、品質管理の実践についても、十分理解し、適切な活動ができるレベルです。	自部門の品質問題解決をリードできる管理者、技術者、スタッフ。 例、QA/QC課長、部長、生産管理部長等
3級	QC七つ道具については、作り方・使い方をほぼ理解しており、改善の進め方の支援・指導を受ければ、職場において発生する問題をQC的問題解決法により、解決していくことができ、品質管理の実践についても、知識としては理解しているレベルです。	自らの職場の問題解決を行う全社員（事務、営業、サービス、生産、技術を含む）
低 4級	品質管理や改善活動の基本常識、用語を理解できるレベルです。	初めて品質管理を学ぶ人

AIMNEXTは、企業および個人の品質管理に関する意識と能力を向上させることを目的に、「**QC検定3級レベルの品質管理研修**」を提供しております。

注意:弊社では、QC検定3級に関する知識を教育し、研修後受講完了証明書を発行いたしますが、日本のQC検定3級の認定は行いませんのでご了承ください。

AIMNEXT VIETNAM CO., LTD.

Head office: T Floor, Nam Giao 1 Bldg., 261-263 Phan Xich Long, Ward 2, Phu Nhuan Dist., HCM city.

Rep. Office: Ground Floor, AC Building, Lane No.78, Duy Tan St., Cau Giay Dist., Hanoi

TEL : (028) 3995 8290
Email : training-vn@aimnext.com
URL : www.aimnext.com.vn